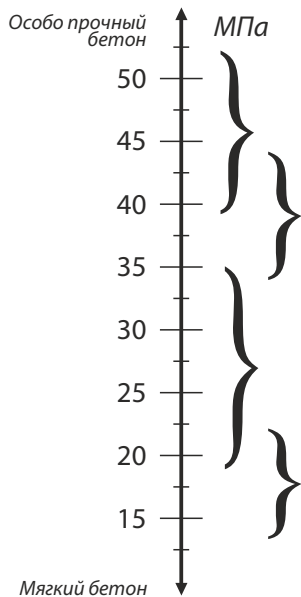


КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО ПО ШЛИФОВКЕ ПОЛОВ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ
ВЫРАВНИВАНИЕ ПОЛОВ
ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОЛОВ
ШЛИФОВКА НАТУРАЛЬНОГО КАМНЯ
ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА БЕТОННЫХ ПОЛОВ
ШЛИФОВКА ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ



ШЛИФОВКА БЕТОНА



| Очень грубая шлифовка | Грубая шлифовка | Чистовая шлифовка | Финишная шлифовка |
|-----------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| SRSS 2-16 | SRSS 2-30 | SRSS 2-60 | SCSS 2-120 |
| SRS 2-16 | SRS 2-30 | SRS 2-60 | SCS 2-120 |
| SRN 2-16 | SRN 2-30 | SRN 2-60 | SCN 2-120 |
| SRH 2-16 | SRH 2-30 | SRH 2-60 | x |

Примечание. Фрезы для нормального и прочного бетона доступны с одинарным сегментом.



Внимание! Мягкий бетон вызывает повышенный расход. Проверьте износ инструмента спустя 10 мин. после начала работы. Свежеуложенный бетон, как правило, должен выстояться 20-30 дней, чтобы набрать полную прочность.

УДАЛЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

| Наименование фрезы/ Покрытие | SRN 2-16 | SRN 2-30 | SPC | STC | SFR-200/250 |
|--|----------|----------|--------|-----|-------------|
| Эпоксид/Полиуретан | • <1 мм | | 1-5 мм | x | • >5 мм |
| Клей | • | | • | x | x |
| Краска | • | | • | x | x |
| Самонивелирующие покрытия | • | | • | • | • >10 мм |
| Наплывы цементного молока и цементно- песчаные смеси | x | | x | • | • >10 мм |

УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА

При установке дисков инструмента должны соблюдаться следующие меры предосторожности.

- Снять все дополнительные утяжелители.
- Питание должно быть отключено, рекомендуется отсоединить кабель от сети.
- Приподнять машину и отсоединить магнитный диск инструмента.
- Диск инструмента может быть дополнительно закреплен с помощью винтов.

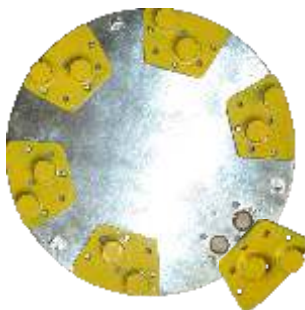


Диск инструмента и фрезы могут быть горячими. Используйте перчатки.

- Установить новые шлифовальные фрезы.
- Установить диск инструмента, опустить машину и установить юбку.
- Убедиться, что юбка плотно прилегает к полу. Неправильно установленная юбка может резко ухудшить отсос пыли.

ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАГНИТНОЙ СИСТЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

- Отчистить магнитный диск инструмента от пыли и грязи.
- Устанавливать шлифовальные фрезы так, чтобы 3 отверстия на подложке фрезы попали на штифты магнитного диска.
- Металлические поверхности магнитного диска и подложки шлифовальной фрезы должны соприкасаться плотно, без зазоров.



ЧТО ДЕЛАТЬ, ЕСЛИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ НЕ РАБОТАЮТ ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ?

Фрезы скользят или шлифуют неэффективно?

1. Увеличьте давление (вес шлифовальной головки).
2. Измените скорость.
3. Обильно увлажните поверхность
4. Измените связку на более мягкую.

Фрезы стираются очень быстро?

1. Используйте более твердую связку.
2. Уменьшите давление (вес шлифовальной головки).
3. Установите максимальное количество фрез на диск инструмента.

Что означает «очень быстро»?

1. Если высота сегментов уменьшается более чем на 1 мм за 30 мин. Проверьте износ фрез через 10 мин. после начала работы.

Машина вязнет, зарывается?

1. Давление слишком большое. Снимите утяжелители с шлифовальной головки, при необходимости переместите их на рукоятку для создания противовеса.
2. Снизьте скорость.
3. Используйте другие фрезы.
4. Установите максимальное количество фрез на диск инструмента.



Проверьте износ инструмента через 10 мин. после начала работы, чтобы убедиться, что они не стираются очень



Проскальзывание возникает, если связка инструмента слишком твердая для основания и алмазное зерно не «открывается». Проскальзывание может происходить при шлифовке на большой скорости. Слева сегмент, который проскальзывал. Справа с открытым алмазным зерном - обнаженный.

СЕГМЕНТЫ SPC - ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТАРЫХ ПОКРЫТИЙ

Сегменты SPC предназначены для снятия толстослойных полимерных покрытий. Не использовать для шлифовки. Предназначены только для односторонней работы.



Менять направление движения запрещено.

КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ - ОПИСАНИЕ ФУНКЦИЙ

Панель управления содержит следующие кнопки:



Emergency stop (Аварийная остановка)

Красная кнопка.
Отключает питание немедленно.



0/1 (Выкл/Вкл) Основной переключатель

Включает и выключает электронику машины и подготавливает к включению вращения. Индикаторы должны светиться в режиме ВКЛ.



Speed (Скорость)

Регулирует скорость вращения шлифовальных дисков машины.



Left/Stop/Right (Влево/Стоп/Вправо)

Переключатель направления вращения инструмента.

ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

1. Начните с включения питания машины переключателем 0/1 (Выкл/Вкл), при этом должны загореться индикаторы.
2. Установите необходимую скорость для начала шлифовки. Чем более неровная поверхность, тем меньше должна быть скорость.
3. Включите машину с помощью переключателя направления вращения инструмента Left/Stop/Right (Влево/Стоп/Вправо).



Внимание! Не используйте переключатель 0/1 (Выкл/Вкл) для запуска и остановки вращения дисков инструмента! Это может существенно повредить электронику. Используйте для этого переключатель Left/Stop/Right (Влево/Стоп/Вправо).

ЧТО ДЕЛАТЬ, ЕСЛИ МАШИНА НЕ ВКЛЮЧАЕТСЯ?

1. Убедитесь, что кнопка аварийной остановки не включена (не утоплена вниз).
2. Убедитесь, что использован правильный кабель питания (см. с. 7).
3. Возможно, давление шлифования слишком большое.

Снимите все дополнительные утяжелители или слегка приподнимите шлифовальную головку для уменьшения давления.

4. Возможно, перегорел предохранитель.
5. Проверьте код ошибки на дисплее блока управления.

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ МАШИНУ?

Перед тем как включить машину и начать работу, выполните следующее.

■ Проверьте поверхность пола на наличие выступающих предметов, таких как арматура, прутья, болты и др. мусора, который может повредить инструмент или машину.

- Установите соответствующий инструмент (см. с. 2).
- Установите юбку.
- Используйте защитные средства: респиратор, очки и др.



При сухой шлифовке присоедините и включите промышленный пылесос перед включением машины.



ВЫБОР ПРАВИЛЬНОЙ МАШИНЫ

Ваш выбор машины должен быть обусловлен типом поверхности и временем на ее обработку. Большая площадь – большая машина и наоборот. Важно понимать, сколько проходов шлифовки может потребовать поверхность для достижения необходимого результата.



ОСМОТР ПОВЕРХНОСТИ

Внимательно осмотрите поверхность и удалите все выступающие предметы, которые могут зацепить или повредить машину или инструмент.



ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ

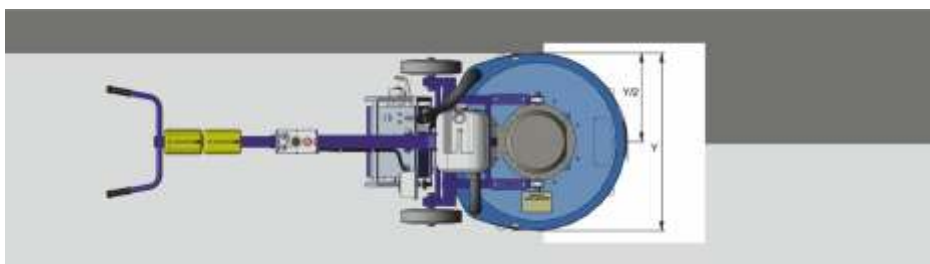
Проверьте, чтобы длины кабеля хватало для выполнения работ в труднодоступных местах. Убедитесь в присутствии источников питания достаточной мощности. Используйте соответствующий кабель:

- GPM-240, GPM-400: трехпроводный кабель максимальной длины 30 м, сечением 2,5 мм²;
- GPM-500: пятипроводный кабель максимальной длины 50 м, сечением 4 мм²;
- GPM-750: пятипроводный кабель максимальной длины 50 м, сечением 6 мм².



УДАЛЕНИЕ ВЯЗКИХ ПОКРЫТИЙ

При удалении вязких покрытий (например, остатки клея) рекомендуется осуществлять работу, захватывая 50% обрабатываемой ширины прохода.



КОНТРОЛИРУЙТЕ КОЛИЧЕСТВО ПЫЛИ В МУСОРОСБОРНИКЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ПЫЛЕСОСА

Проверяйте количество бетонной пыли в мусоросборном контейнере (мешке) промышленного пылесоса и пресепаратора. Это является одним из показателей того, что алмазный инструмент работает должным образом.

Оборудование и материалы для промышленных и декоративных полов – от лидера отрасли компании «СПЕКТРУМ®»

Шлифовально-полировальные машины GPM



GPM-240



GPM-400



GPM-500



GPM-750

Промышленные пылесосы и пресепараторы



RONDA® 1200



RONDA® 2000



SPEKTRUM®
SVC-2,2/220



SPEKTRUM®
SVC-2,2/220



SPEKTRUM®
SP-100

Пропитки-упрочнители для бетона SPEKTRIN®



SPEKTRIN

SPEKTRIN
PLUS

SPEKTRIN
SILOXANE

SPEKTRIN
LITHIUM

SPEKTRIN
LITHIUM PLUS

SPEKTRIN
CLEANER

SPEKTRIN
SPC

SPEKTRIN
PROTECT

61157, Украина, г. Харьков, ул. Текстильная, 4-А, оф. 1

Тел.: +38 (057) 735 00 00, Факс: +38 (057) 735 01 35

E-mail: info@spektrum.ua

www.spektrum.ua